



E-Brake 50T-130T Ultra

Presse piegatrici con la E di elettronica

Unfold the future



the future
unfolded

Efficienza
Soluzione totale per una
produzione più rapida

Ergonomia
Controllo completo del
processo con un dito

Come inventore delle presse piegatrici elettroniche, SafanDarley ha avviato un'evoluzione a livello globale nella lavorazione delle lamiere. Anche adesso SafanDarley continua ad innovare per migliorare la tua efficienza.

Con SafanDarley entri già al livello più alto e benefici delle continue innovazioni e sviluppi, insieme all'operatore all'avanguardia nel settore: il massimo standard nella lavorazione integrata delle lamiere.



Ecologia

Massima riduzione di CO2- e olio



Economia

Resa massima per il vostro investimento



Per tutte le lavorazioni della lamiera SafanDarley offre soluzioni innovative, grazie all'applicazione di tecniche elettroniche o idrauliche rivoluzionarie.

SafanDarley apre le porte ad un futuro in cui ogni operatore può utilizzare nuove soluzioni per rendere la produzione più Efficiente, più Economica, più Ergonomica e più Ecologica. Prodotti complessi, serie grandi e piccole: l'ottimizzazione del processo è un fatto, la produzione snella con difetti zero è un dato di fatto e la produzione just-in-time è garantita.

Lavorare con SafanDarley significa credere in promesse reali. Credere in tecnologia che definisce il quadro nella lavorazione industriale delle lamiere. In innovazioni che contribuiscono realmente ad un'efficienza operativa ottimale. In un partner che si impegna insieme a te e ti offre soluzioni. Con SafanDarley resti al passo con i tempi e metti al sicuro la tua competitività.

Produzione Smart nell'industria Smart

Con una tecnologia nuova SafanDarley ti apre la strada per una produzione più intelligente nella Smart Industry. Smart Industry è il modo di operare che offre agli operatori industriali una maggiore efficienza utilizzando al meglio le informazioni e gli sviluppi tecnologici più innovativi. Questo grazie ad un'estrema digitalizzazione e alla combinazione di attrezzature, strumenti di produzione e di gestione che consentono modalità di produzione nuove e integrate. Con SafanDarley questo significa: una produzione più efficiente, più flessibile, qualitativamente migliore e su misura.

In concreto l'espressione "Produzione Smart" significa un miglioramento del tuo OEE, ossia dell'Overall Equipment Effectiveness (efficienza complessiva delle apparecchiature). Ci impegniamo con te per adeguare al meglio possibile le tue macchine nella tua linea di produzione. L'ottimizzazione dei tuoi processi e nessun difetto: con questo scopo mettiamo a tua disposizione le nostre macchine, il nostro software, la comunicazione dei dati, la robotizzazione e il fattore umano.

Con SafanDarley nel tuo processo produttivo è a portata di mano un miglioramento della tua Overall Equipment Effectiveness. In cifre concrete: un miglioramento del 30% non è un'eccezione.

Con SafanDarley resti al passo con i tempi
e metti al sicuro la tua competitività.



Completamente
elettrica

SafanDarley E-Brake Ultra

La nuova generazione E-Brake aggiunge nuovi vantaggi importanti alla tecnologia E-Brake già ampiamente testata a livello mondiale. Le macchine della gamma da 50T a 130T vengono costruite secondo un sistema modulare che permette di compiere un passo avanti in quanto a efficienza nella costruzione delle macchine. Il nuovo design corrisponde a quello delle E-Brake più robuste. Sono caratteristiche importanti il sistema di bombatura controllato da CNC e il dispositivo di controllo EC20 in due versioni. Inoltre, le opzioni disponibili sono aumentate e la macchina può essere ampliata con un registro posteriore 3D un sistema di controllo intelligente di misurazione angolare E-Bend L Blue.



Aumenta del 30%
la produttività



Piu' del 50% di
risparmio energetico,
basse emissioni
di CO2



Non utilizza
olio



Silenziosa



I riscontri si muovono
su tutta la lunghezza
di piega



Un controllo
touch screen semplice
e immediato

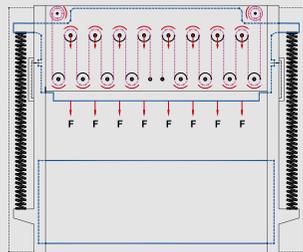
L'unico sistema a cinghie e pulegge che ha dimostrato la sua efficacia ed affidabilità negli anni, in tutto il mondo.

Piegatura servo-elettronica con la E di Equilibrio di piega

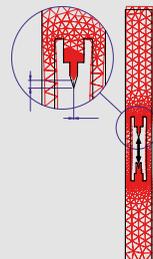
L'unico, sistema brevettato a pulegge sul portalamina superiore assicura una distribuzione equilibrata delle forze. Una combinazione bilanciata di potenti motori elettrici, pulegge fisse e mobili e cinghie sviluppate specificatamente per lo scopo, permettono di raggiungere capacità fino a 300T.

Le cinghie flessibili, che hanno uno spessore di soli 3mm e una larghezza di 50mm, sono rinforzate con cavi d'acciaio e rivestite di poliuretano ad alta resistenza. Questa avanzata tecnologia è stata abbondantemente testata nell'industria degli ascensori, ed è talmente affidabile che SafanDarley può offrire 5 anni di garanzia sul sistema di trasmissione meccanica, quando associato con un contratto di

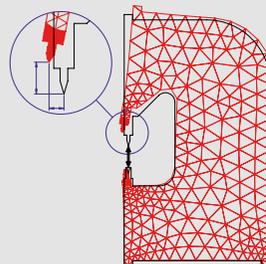
manutenzione annuale. La speciale manifattura delle SafanDarley E-Brake contribuisce anche ad un equilibrato assorbimento delle forze. La forma a O si comporta come un unico corpo e la deformazione è mantenuta ad un minimo assoluto. È più stabile, più resistente e subisce molta meno deformazione rispetto ad una struttura a C convenzionale.



Equilibrata distribuzione delle forze



E-Brake



Convenzionale





E-Brake Ultra

Cicli produttivi fino al 30% più rapidi

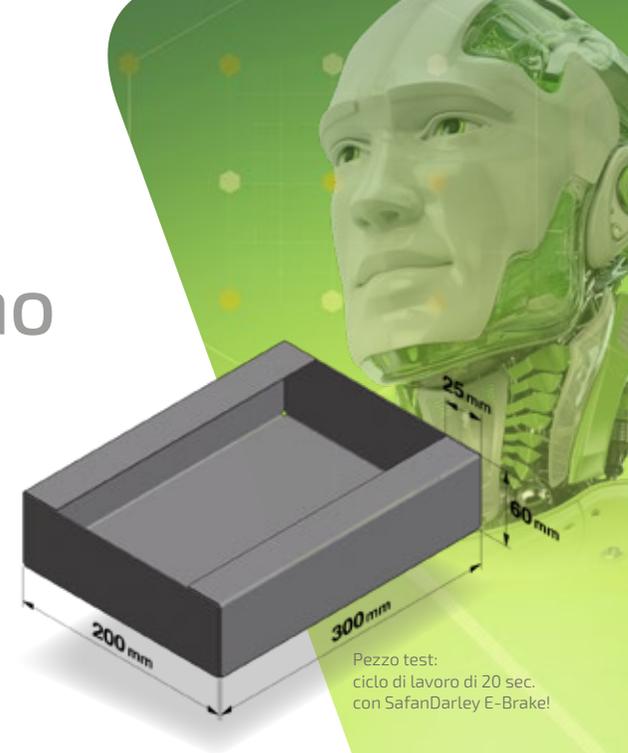
La nuova E-Brake Ultra di Safan Darley è inoltre ottimizzata per sfruttare al massimo le possibilità di accelerazione e altri vantaggiosi sistemi servoassistiti. Per questo motivo la E-Brake è molto rapida, sia nei movimenti veloci come nel ciclo completo.

Il controllo E-Control sviluppato internamente dalla nostra azienda utilizza elettronica e software di nuova generazione. Questo contribuisce ad ottenere tempi di reazione e di arresto estremamente ridotti, aggiungendo il vantaggio di poter ottenere una velocità di piega di 20 mm/sec. Il ciclo di lavoro è anch'esso molto più rapido rispetto alle piegatrici tradizionali, in parte grazie alla velocità dei riscontri posteriori. Nei test comparativi, la E-Brake SafanDarley risulta fino al 30% più veloce di una piegatrice tradizionale. Il ciclo di lavoro per il prodotto (rappresentato nell'immagine sopra):

SafanDarley E-Brake 50T 2050	Durata del ciclo 20 sec.
Piegatrice idraulica tradizionale	Durata del ciclo 35 sec.

Risparmio energetico fino al 50%

La SafanDarley E-Brake consuma energia solo quando il pestone superiore è in movimento. Questo porta ad un risparmio energetico fino al 50% se paragonata ad una piegatrice idraulica tradizionale.



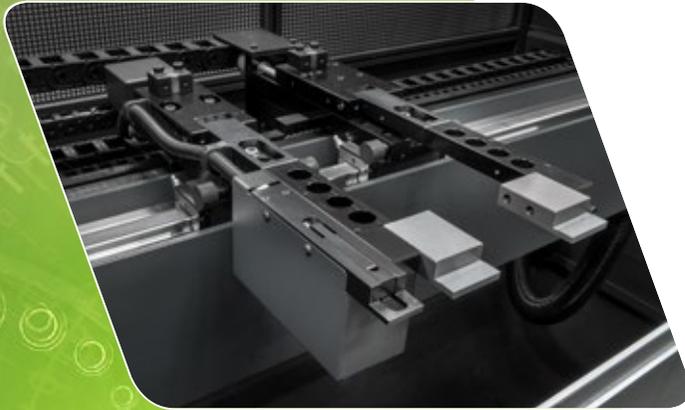
Pezzo test:
ciclo di lavoro di 20 sec.
con SafanDarley E-Brake!



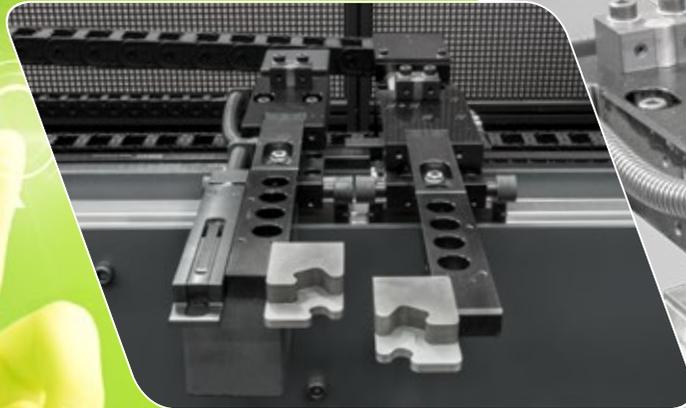
Pezzo utilizzato nel test di piega

Innovazione con la E di Efficienza

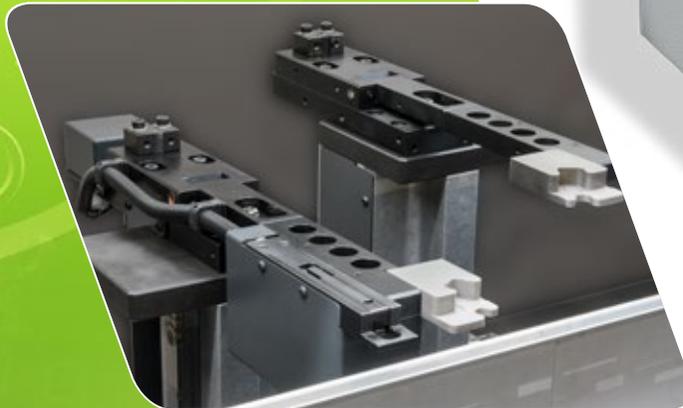
Dopo il successo della prima generazione di E-Brake e il passaggio al segmento più pesante fino a 300 t, abbiamo ulteriormente ottimizzato il progetto della macchina. Cosa si poteva migliorare nella costruzione? Come era possibile fare funzionare la macchina con maggiore efficienza? La risposta è stata trovata in una struttura modulare di E-Brake, un nuovo registro posteriore e una corsa maggiore.



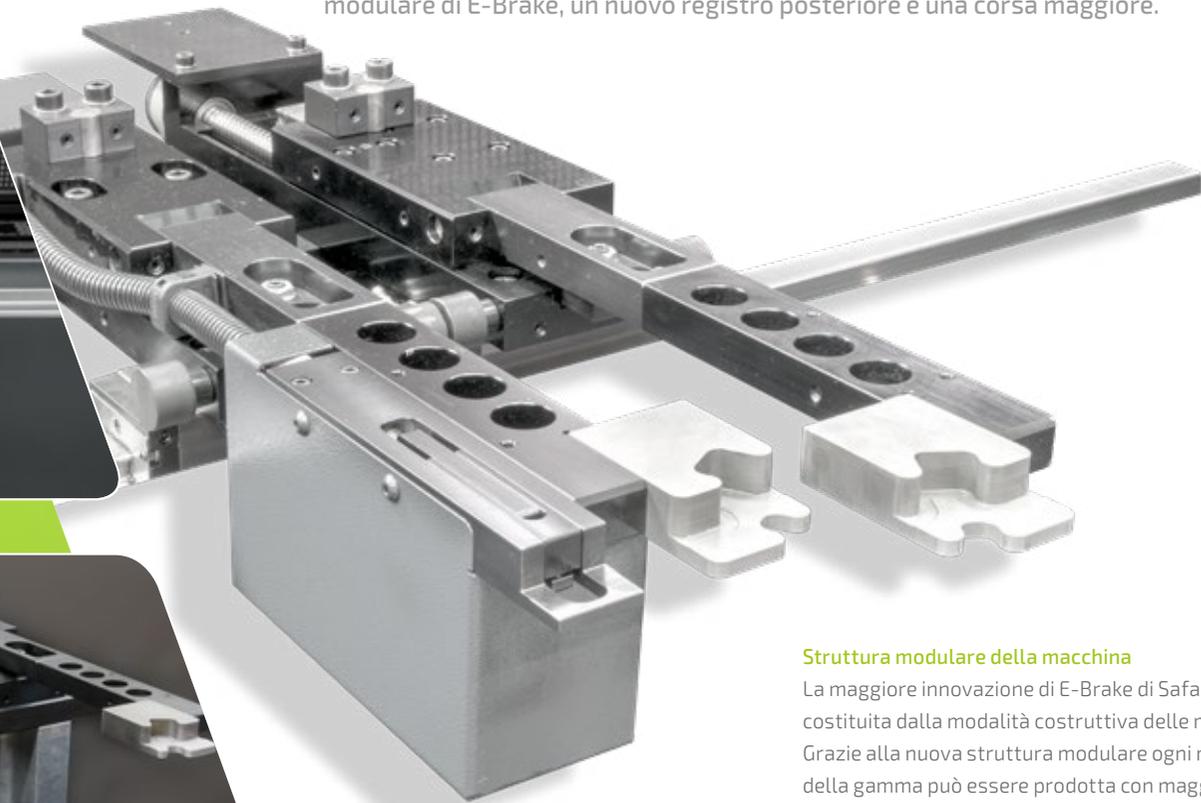
Registro posteriore con assi X-, R- e Z1+Z2



Registro posteriore con assi X-, R-, Z1+Z2 e Delta X-



Registro posteriore 3D (X1-X2, Z1-Z2, R1-R2)



Struttura modulare della macchina

La maggiore innovazione di E-Brake di SafanDarley è costituita dalla modalità costruttiva delle macchine. Grazie alla nuova struttura modulare ogni macchina della gamma può essere prodotta con maggiore efficienza ed essere consegnata con maggiore rapidità, da 35T - 1250 a 130T - 3100. La misura Q standard (luce interna) è di 590 mm, come optional è possibile avere anche misure di 650 e 690 mm.

Registro posteriore estremamente stabile con assi X e R controllati da CNC

Grazie alla struttura di nuova concezione il registro posteriore della E-Brake di SafanDarley è estremamente stabile. Il sistema si distingue dagli altri poiché il registro posteriore viene utilizzato sull'intera larghezza della macchina, inoltre presenta un'elevata precisione di posizionamento, grazie al sistema di regolazione elettronica (0,02 mm). Il registro posteriore ha una velocità di spostamento di ben 350 mm/sec. Gli assi X e R sono controllati da CNC, i riscontri sono ribaltabili ed hanno una profondità fino a 1000 mm.

Opzioni

Opzionalmente il registro posteriore può essere dotato di assi Z e un asse X controllato da CNC o un registro posteriore completo 3D con assi X1-X2, Z1-Z2, R1-R2.

Sistema di utensili

Dalla fabbrica la nuova E-Brake è dotata del sistema di serraggio utensili manuale tipo New Standard Premium MC. Come optional, può essere fornito con il nuovo sistema di serraggio idraulico New Standard Premium HC. Come optional è possibile scegliere anche un sistema di accoppiamento serraggio per utensili tipo Europeo (solo in abbinamento con una misura Q di 650 mm).

Supporti frontali mobili e regolabili

SafanDarley ha sviluppato una gamma di supporti frontali per lamiera modulari sia per le lavorazioni più leggere che per quelle più pesanti. Questo rende possibile predisporre rapidamente e con maggior facilità il posizionamento corretto per ogni lavorazione. Una combinazione ideale di ergonomia ed efficienza.

Tutti i bracci di supporto frontale per lamiera possono essere usati in combinazione con le nostre fotocellule. Sono previste le spazzole antigraffio come equipaggiamento standard. Potete scegliere tra le seguenti soluzioni:

- Supporti frontali vincolati alla macchina
- Supporti frontali scorrevoli sul fronte della macchina
- Supporti frontali scorrevoli con altezza regolabile tramite volante
- Supporti frontali scorrevoli con altezza regolabile pneumaticamente (programmabile da CNC)

Come opzione tutti i supporti frontali possono essere equipaggiati con fermi regolabili.



Supporti frontali mobili



Supporti frontali mobili regolabili in altezza



Supporti frontali per carichi pesanti

Programmazione in tre fasi

01 Importazione e sviluppo

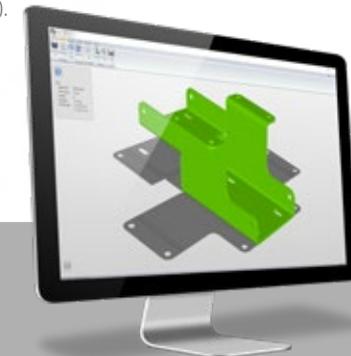
Il software stabilisce automaticamente sulla base di un modello 3D importato un risultato corretto, la sequenza di piegatura ottimale, le posizioni di corsa e il posizionamento ottimale degli utensili con il minor numero di interventi manuali. Esiste inoltre la possibilità di correggere interattivamente a proprio piacimento la sequenza di piegatura e le posizioni della corsa.

02 Simulazione di piega

Grazie ad una simulazione di piegatura completamente 3D si può simulare e controllare l'intero processo di piegatura. Quindi viene generato il programma CNC con tutti i dati di messa a punto. Questo potente software garantisce assoluta precisione già a partire dal primo prodotto.

03 Produzione

Scaricamento dalla rete dei dati di piega a partire dal sistema di controllo e avvio della pressa piegatrice. Il programma NC e la simulazione di piegatura appaiono sullo schermo inferiore, gli altri dati, come disegni, filmati, annotazioni ecc., sullo schermo superiore (optional).



01 Importazione e sviluppo

Programmazione 3D off-line

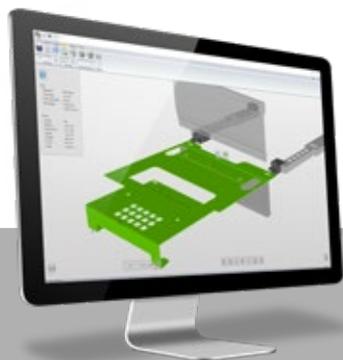
Il software 3D offline di SafanDarley garantisce un controllo totale e affidabile del processo di produzione. Contrariamente a diversi correnti sistemi CAD/CAM, questo sistema è di uso estremamente semplice e richiede soltanto un breve training di 2 giorni.

Il programma di progettazione è dotato di un ingegnoso modulo di simulazione e controllo per presse piegatrici accessibile a distanza, dunque dall'ufficio. Si riducono così al minimo tempi morti e perdite di tempo.

Il sistema opera in 3 semplici fasi. Un funzionamento rapido e senza errori è la norma per SafanDarley.

La programmazione off-line offre tutte le possibilità per il disegno 3D e per l'importazione e la rapida esportazione corretta di disegni 3D. L'utilizzatore del programma può generare il programma NC da utilizzare poi a bordo macchina sull'EC control. Il software propone gli utensili adatti alla realizzazione del pezzo, ottimizzando la macchina, ma questi possono anche essere cambiati manualmente. E' possibile per l'utente cambiare pressa anche all'ultimo momento e generare un nuovo codice NC e effettuare un controllo.

Conclusione: razionalizzazione ottimale del tuo processo produttivo. Anche in combinazione con i tuoi altri sistemi CAD e CAM.



02 Simulazione di piega



03 Produzione



SafanDarley E-Control, il nuovo E-Standard nell'Ergonomia

Fin dal loro debutto nel 1995, i controlli TS SafanDarley sono stati uno standard internazionale per la facilità d'uso. Il concetto touch screen SafanDarley è ancora una delle più funzionali ed intuitive interfacce Uomo-Macchina nell'industria della lavorazione della lamiera. SafanDarley ha rivoluzionato ancora una volta gli standard, con SafanDarley E-Control, l'ultima generazione di CNC touch screen.

La massima praticità del Touch Screen

E Control di SafanDarley è completamente gestibile tramite touch screen, gli unici pulsanti visibili sullo schermo da 21" sono quelli necessari durante il funzionamento. Il software è installato in un PC in ambiente Microsoft Windows, ed è stato sviluppato basandosi su Microsoft.net Framework. L'unità è comprensiva di una connessione Ethernet 100 MB UTP. Le istruzioni sono trasmesse ad un processore centrale dal SafanDarley E-Control, il quale regola i vari assi tramite un CAN-BUS (Control Area Network). Il sistema può essere programmato velocemente e con precisione grazie ad un database ad auto-apprendimento che registra e richiama dati sui materiali, sugli utensili e sui precedenti dati di piega già corretti. L'E Control può essere interfacciato con la maggior parte dei sistemi di programmazione off-line. Lo standard SafanDarley E-Control 1 lavora con input

numerici e visualizzazione dei parametri di piega, ma in ogni caso l'utente riceve immediato supporto grafico in molte situazioni.

Comunicazione e assistenza via Web

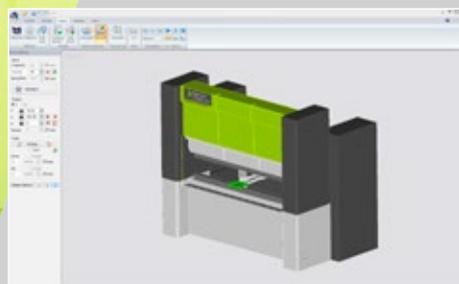
I controlli sono predisposti per comunicazioni via web come diagnosi online e aggiornamenti software. Le macchine possono anche essere collegate l'una all'altra in un gruppo e i database utensili possono essere condivisi. Osservando e analizzando i vostri dati di piega tramite internet, SafanDarley sarà in grado di ottimizzare il vostro processo produttivo negli anni avvenire.



Real time
connectivity

Caratteristiche dei controlli numerici SafanDarley EC20 e EC30

Tipo di controllo	Possibilità	Connessione offline a
EC20	<p>Inserimento di dati attraverso un touch screen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ampio magazzino di utensili • Inserimento numerico dei parametri di piegatura • Utilizzo del database materiali • Programmazione in 2D e calcolo automatico della sequenza di piegatura con EC Profiler • Display grafico 2D e 3D dei prodotti programmati offline con i software Autopol e Radan 	<ul style="list-style-type: none"> • SafanDarley EC software • Delem Profile on Windows • Delem V-Bend • Autopol • Radan
EC30	<p>Come EC20, ma con programmazione grafica 2D e 3D e rappresentazione della sequenza di piega</p>	<ul style="list-style-type: none"> • SafanDarley EC software • Delem Profile on Windows • Delem V-Bend • Autopol • Radan



Programmazione offline 3D (Autopol)



Istruzioni di piegatura 2D (EC20)



Programmazione 2D (EC20)



Piegare con Efficienza delle opzioni

Una veloce, semplice e affidabile misurazione dell'angolo di piega può essere essenziale nel vostro processo di piegatura. SafanDarley si è E-voluta anche in quest'area. Due sistemi SafanDarley E-Bend, collegati elettronicamente ai controlli Touch Screen SafanDarley, aumentano la vostra efficienza attraverso la precisa misurazione dello spessore del foglio o la misurazione dell'angolo.

SafanDarley E-Bend S

Il sistema di misurazione dello spessore della lamiera SafanDarley E-Bend S è installato sul riscontro sinistro. Il sistema misura lo spessore del foglio con una tolleranza di $\pm 0,01$ mm. È possibile programmare esattamente quando deve essere effettuata la misurazione, che richiede solo qualche secondo per correggere i dati di lavorazione nel software. Il database del sistema di controllo conserva tutte le registrazioni e le visualizza graficamente.

SafanDarley E-Bend L Blue

Il sistema è composto da due sensori laser, collocati ai due lati opposti del tavolo e controllati mediante CNC dal sistema di controllo. Il sistema monitorizza e corregge

la posizione dell'asse Y in continuo sulla base dell'angolo di produzione attuale, garantendo un prodotto finale della massima precisione angolare. Se necessario il sistema regola automaticamente il sistema di bombatura e tiene al contempo in considerazione il ritorno elastico. La nuova generazione E-Bend L Blue è quindi realizzata con sensori laser blu. Lo spettro luminoso blu è infatti distinguibile in modo migliore rispetto alla luce naturale, pertanto i riflessi e la luce solare non disturbano più la misurazione. Inoltre, il nuovo sensore, unitamente alla nuova piattaforma di controllo in E-Control, eseguono un numero di misurazioni per secondo molto maggiori. In questo modo il sistema può funzionare con maggiore precisione, poiché risponde prima alle

misurazioni. E-Bend L Blue è utilizzabile in tre modi

- Misurazione angolare con misurazione del ritorno elastico
- Misurazione angolare con database
- Misurazione angolare con piegature apprese

Nella misurazione angolare con ritorno elastico E-Bend L Blue esegue la misurazione durante il processo di piegatura in una sola o in tre posizioni, corregge la bombatura, l'inclinazione (Y1 e Y2) e misura il ritorno elastico. Questi dati vengono quindi memorizzati nel database. Nella misurazione angolare con database viene utilizzato un database che permette un processo di piegatura più rapido ottimizzando i tempi di produzione.



SafanDarley E-Bend S



SafanDarley E-Bend L Blue

Aumenta la tua efficienza con precise ed istantanee misurazioni dello spessore e dell'angolo di piega.

Accompagnatore di piega SafanDarley E-Mate

Con accompagnatore di piega elettrico E-Mate di SafanDarley, potete prevenire alterazioni dell'angolo quando piegate fogli con basso spessore ma di grandi dimensioni. L'assistente di piega fornisce all'operatore metodi semplici ed ergonomici per restare all'interno delle tolleranze prefissate.

Spesso per un operatore può non essere semplice posizionare grandi fogli di lamiera. Sicuramente durante la risalita del banco superiore può risultare difficile mantenere tutto il peso del materiale. Invece di avere un secondo operatore a fornire aiuto, è spesso più efficiente installare un accompagnatore di piega SafanDarley. In molti casi può essere utilizzato da un solo uomo per posizionare pezzi di grandi dimensioni. In sostanza, precisione e produttività sono aumentate da SafanDarley E-Mate, il miglior partner del vostro operatore. Al fine di alleviare il lavoro all'operatore in

caso di prolungati lavori pesanti di routine, SafanDarley ha sviluppato un accompagnatore di piega estremamente potente e altamente preciso. L'accompagnatore di piega sostiene e segue il foglio con grande precisione attraverso l'intero processo di piega.

Tipo di Macchina	Peso massimo del foglio
• E-Mate	30 kg.
• E-Mate plus	150 kg.



SafanDarley E-Mate Plus accompagnatore di piega

Alta competitività grazie alla produzione automatizzata.



L'E-standard per Ecologia

Evoluzione elettronica con la E di Ecologica ed Economica

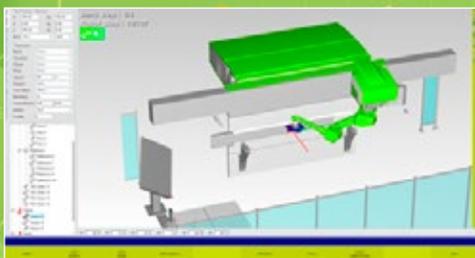
SafanDarley E-Brake Ultra contribuisce perfettamente al vostro business eco-sostenibile, rendendo nel contempo la vostra attività molto più economica. L'assenza di componenti idraulici permette di lasciare al passato i problemi legati ad olii inquinanti e pericolosi.

Sicurezza integrata

Lavorare velocemente senza rischi: SafanDarley rende questo possibile con il sistema di fotocellule programmabili, integrato nella macchina ed interfacciato con il controllo. L'utilizzo di un ritorno meccanico a molla permette al pestone superiore di rimanere sempre sollevato anche in caso di guasto.



E-Brake Ultra con sistema di sicurezza integrato



Off-line programming



Consegna chiavi in mano di sistemi di piega automatizzati

Nel 1988, SafanDarley aveva già installato la prima piegatrice robotizzata in Europa. SafanDarley è oggi uno specialista veterano nel campo delle celle di piega automatizzate, incluse le SafanDarley R-Brake standard. Le soluzioni integrate SafanDarley per il vostro processo di piega vanno ben oltre le semplici installazioni stand-alone.

L'automazione integrata non è limitata alla sola cella di piega, ma si applica anche ad altre parti del processo produttivo come punzonatura e puntatura, e all'intero tragitto del materiale intorno alla cella di piega.

Soluzioni flessibili e software offline

Con SafanDarley mantenete la vostra flessibilità, quando lavorate nuovi prodotti o cambiate il vostro processo produttivo. Non ci sono ostacoli nemmeno nell'interfaccia con sistemi esterni o nel caso scegliate voi il vostro robot. La E Brake di SafanDarley è perfettamente in grado di operare come punto intermedio di ogni cella di piegatura automatica.

I controlli SafanDarley funzionano su piattaforma Windows, aggiungendo una completa gamma di opzioni per collegamenti, reti, pacchetti software e risolvendo i tempi morti delle produzioni automatiche attraverso Internet. SafanDarley può fornire programmi completi e totalmente testati per celle robotizzate sia nuove che già esistenti. Naturalmente potete

affidare tutta la programmazione a SafanDarley. Il sistema di programmazione offline SafanDarley robowave è una garanzia di massima efficienza della vostra cella di piega. Tutti i movimenti possono essere programmati e simulati in anticipo.

Dalla consulenza alle chiavi-in-mano

SafanDarley rende l'automazione nella lavorazione della lamiera più semplice di quanto crediate. Questo parte con l'assegnazione di un singolo interlocutore per l'intero progetto. I nostri consulenti vi presentano in trasparenza l'intera gamma di opzioni, rendendovi possibile di fare la scelta migliore per la vostra tipologia di produzione. SafanDarley sviluppa e realizza soluzioni chiavi in mano per sistemi di taglio e piega con tempi di produzione garantiti. Questo permette di calcolare il costo di ogni prodotto. Il tempo in cui rientrerete del vostro investimento può essere calcolato in base a tale costo. Con l'aiuto di una simulazione, otterrete un'ipotesi affidabile sui tempi di ammortamento.

Il consumo energetico

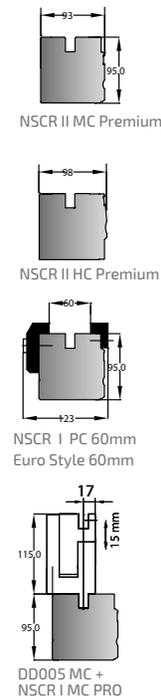
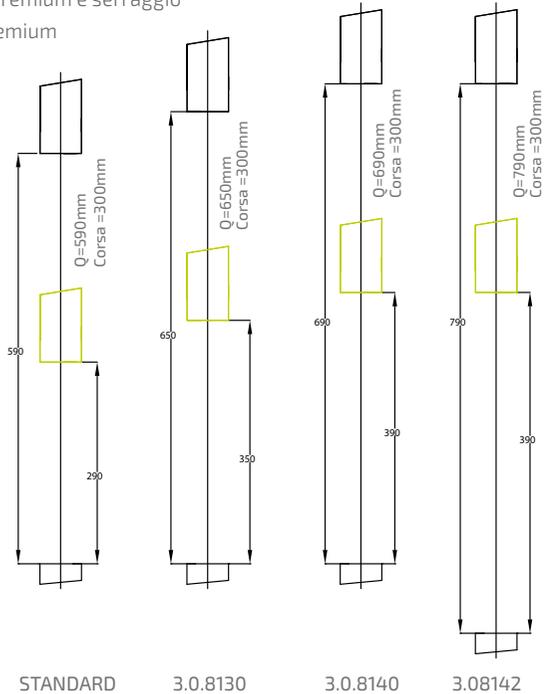
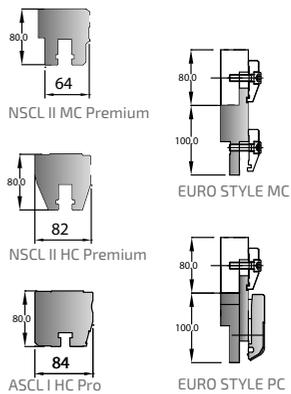
SafanDarley E-Brake Ultra utilizza i motori principali solo quando deve effettivamente compiere un movimento. Con una piegatrice idraulica tradizionale, il motore della pompa idraulica funziona costantemente.

Configurazione standard:

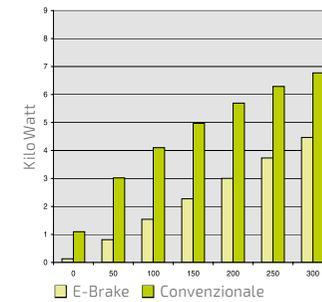
- Controllo numerico SafanDarley EC20 Touch Screen
- Asse X controllato da CNC
- Asse R controllato da CNC
- Assi Y1-Y2 controllati da CNC (inclinazione programmabile del pestone fino a +/- 2,5 mm)
- Registro posteriore (asse X) controllato da CNC, con ampia distanza di piega
- Spostamento manuale dei riscontri posteriori
- Serraggio utensili superiori NSCL II MC Premium e serraggio inferiore con centinatura NSCR II MC Premium
- Luce netta (Q) 590 mm
- 2 supporti frontali (300 mm di lunghezza)*
- 1 pedaliera
- Fotocellule di sicurezza integrate completamente programmabili*
- Sistemi di sicurezza in conformità CE*

*Standard solo per paesi CE

Adattatori per utensili SafanDarley E-Brake



Il consumo energetico di SafanDarley E-Brake

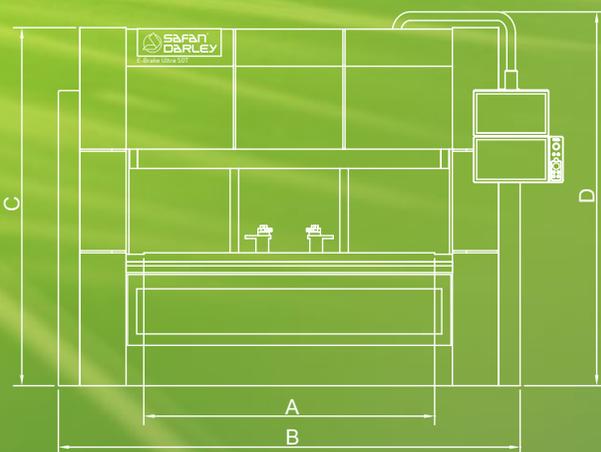
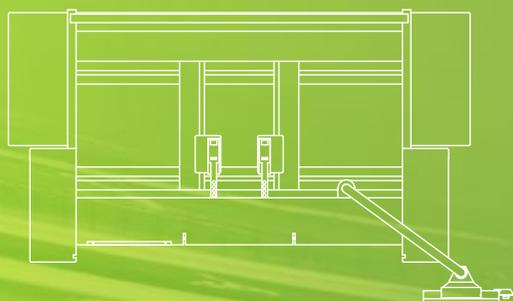
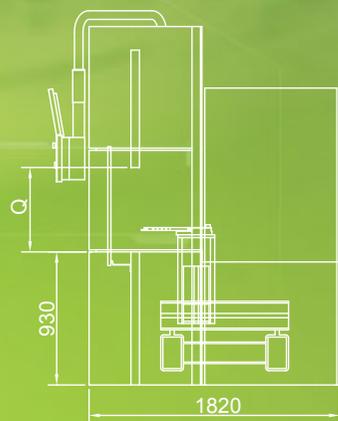


Il grafico considera solo il tempo in cui la pressa piegatrice è in fase di lavoro. Considerando anche le fasi di standby - che potrebbero costituire il 90% del totale tenendo presente la movimentazione, le regolazioni della macchina e le pause - con la E-Brake otteniamo un risparmio molto maggiore, fino a 3000 kWh annui per macchina.



Specifiche tecniche

E-Brake Ultra 50-130T



	Forza di pressione in kN	lunghezza operativa in mm	Corsa massima in mm	Altezza Q in mm	Velocità di avvicinamento in mm/sec	Velocità di piega in mm/sec*	Velocità di ritorno in mm/sec	Potenza del Motore in kW	Peso in kg.	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm
50-2050	500	2040	300	590	160	20	160	11	6100	2040	3300	2515	2600
80-2550	800	2550	300	590	90	20	90	11	6900	2550	3800	2515	2600
100-3100	1000	3060	300	590	75	20	75	11	7500	3060	4350	2515	2600
130-3100	1300	3060	300	590	110	20	110	15	9300	3060	4350	2715	2800
130-4100	1300	4080	300	590	110	20	110	15	11200	4080	5350	2715	2800

* Max. velocità di piega opzionale 10 mm/sec.

Accessori: (optional)

- Assi Z1-Z2 controllati da CNC (riposizionamento orizzontale dei riscontri posteriori)
- Asse Delta-X controllato da CNC (riposizionamento orizzontale di un riscontro posteriore)
- Incremento della luce netta (Q) fino a 650, 690 o 790 mm
- Vari adattatori per utensili superiori ed inferiori
- Vari assistenti di piegatura
- Sistema di misurazione dello spessore SafanDarley E-Bend S
- Sistema di misurazione dell'angolo SafanDarley E-Bend L Blue
- Vari supporti frontali, fissi, scorrevoli e regolabili in altezza ove richiesto
- Pedaliera extra anche per modalità a due operatori
- Armadio porta-utensili integrato
- Illuminazione dell'area di lavoro posteriore
- SafanDarley EC30 control, programmazione grafica completa in 2D e 3D



Scarica qui il
nostro video di
presentazione:



E-Brake 35T-40T
Premium Ergonomic



E-Brake 35T-130T Premium



E-Brake 50T-130T Ultra



E-Brake 160T-200T Ultra



E-Brake 300T Ultra Dual Drive



E-Brake 35T Mini Cell



E-Brake 160T-200T ITC



H-Brake Hybrid 110T-1600



H-Brake Hybrid 110T-170T
Premium



H-Brake Hybrid 110T-170T
Ultra



H-Brake 175T-400T
Ultra



H-Brake HD 500T-1250T
Ultra



R-Brake 130T



B-Shear & M-Shear



Special cutting lines

SafanDarley B.V., Kwinkweerd 11, NL-7241 CW Lochem | P.O. Box 96, NL-7240 AB Lochem
Tel.: +31 (0)573 222 222, Fax: +31 (0)573 222 299 | E-mail: info@safandarley.com | Website: www.safandarley.com