



TruMatic 7000:

# La combinazione perfetta



Veloce e sicura  
per pezzi  
senza graffiature.



Grazie agli assi supplementari è possibile muovere il laser in due direzioni.



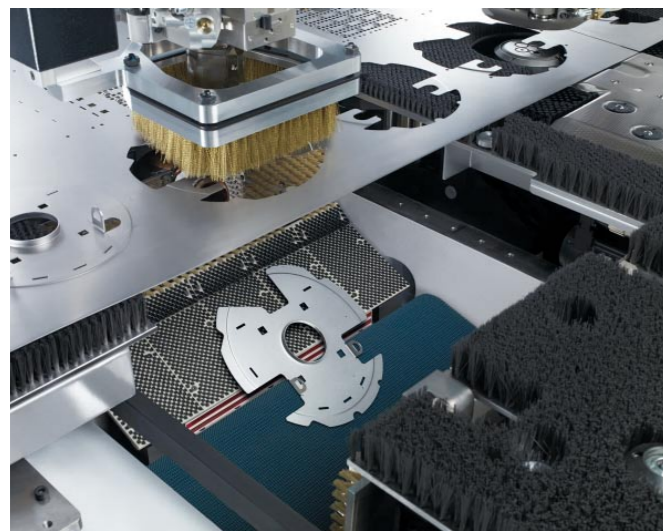
La TruMatic 7000 non solo abbina i vantaggi della punzonatura a quelli della lavorazione laser, ma garantisce anche un'elevata velocità di lavorazione e qualità perfetta dei pezzi senza graffiature. Insieme alla macchina riceverete anche un nuovo SheetMaster, adatto alle elevate prestazioni della TruMatic 7000.

### Nuovi assi per il laser.

Grazie agli assi supplementari è possibile posizionare il raggio laser della TruMatic 7000 lungo gli assi X e Y. Il movimento di questi assi dinamici supplementari può essere combinato con quello degli altri. Il vantaggio è evidente: una maggiore produttività. Ora, in particolare, è possibile tagliare più velocemente i contorni sottili. Il taglio ad alta velocità diventa possibile poiché i residui della lavorazione vengono tagliati a pezzi dal laser ed espulsi attraverso la grande matrice del laser, riducendo i tempi di rimozione. In aggiunta a tutto questo sono stati ridotti al minimo i bruschi cambi di direzione. La macchina lavora silenziosamente e in modo preciso.

### Rimozione veloce.

La botola veloce, attraverso la quale è possibile espellere i pezzi fino a 500 x 500 mm di dimensione, è stata ridisegnata appositamente per la TruMatic 7000. Si compone di due pezzi e impiega soltanto un secondo per la loro espulsione. Il supporto del taglio laser è corredato di spazzole e può essere programmato per sollevarsi da 1 a 2 mm. In questo modo si scongiura il pericolo che la lamiera durante il taglio entri in contatto con la matrice del laser e venga graffiata nella parte inferiore.



Con la botola laser in due parti, i pezzi finiti vengono espulsi velocemente e senza graffiature.

### Una testa di taglio per tutto.

Grazie alla guida del raggio di nuova concezione, la TruMatic 7000 può lavorare tutti gli spessori di lamiera con la medesima testa di taglio. Non è più necessario cambiare la testa di taglio. Il cambio ugelli automatico cambia l'ugello al posto vostro. In questo modo si riducono i tempi morti e diventa possibile tagliare ogni materiale in ciascun formato in qualsiasi sequenza. Tutto questo facilmente e senza l'intervento dell'operatore.

### Maggiori possibilità nella punzonatura.

La stazione di punzonatura della TruMatic 7000 apre nuove possibilità per le vostre lavorazioni di punzonatura e deformazione. Può essere attrezzata con la matrice attiva, che funziona come una seconda testa di punzonatura, lavorando dal basso verso l'alto.

### Riduce le graffiature.

La matrice attiva garantisce punzonatura e deformazioni senza graffiature a una velocità ineguagliabile. Una volta posizionata la lamiera, la matrice si abbassa in modo da non venire in contatto con la lamiera stessa. Questo è valido sia per le matrici di punzonatura, sia per quelle dedicate alle elevate deformazioni. Inoltre previene il rischio che le deformazioni, durante il riposizionamento della lamiera, si blocchino nella matrice. In questo modo la matrice non è più un elemento di disturbo e questo semplifica la programmazione.

### Nuove possibilità nella deformazione.

Con la matrice attiva ampliate le possibilità di deformazione della vostra TruMatic 7000. Elevate deformazioni verso l'alto vengono eseguite attivamente sulla lamiera. La matrice attiva, inoltre, permette l'utilizzo di utensili di grosse dimensioni e di deformare vicino alle pinze poiché il foglio viene sostenuto in modo uniforme. In questo modo il foglio di lamiera viene utilizzato al meglio, riducendo lo scarto.



	TruMatic 7000 Formato medio	TruMatic 7000 Formato grande		TruMatic 7000 Formato medio	TruMatic 7000 Formato grande		TruMatic 7000 Formato medio	TruMatic 7000 Formato grande
<b>Campo di lavoro (X x Y)<sup>1</sup></b>			<b>Velocità</b>			<b>Botola pezzi programmabile</b>		
Funzionamento punzonatura/taglio laser	2540 x 1280 mm	2540 x 1570 mm	Asse C in punzonatura	330 1/min	330 1/min	Dimensione max. pesi pezzi di	500 x 500 mm	500 x 500 mm
Funzionamento punzonatura	2540 x 1370 mm	3120 x 1660 mm	Asse C in filettatura	330 1/min	330 1/min	<b>Dimensioni e pesi<sup>4</sup></b>		
Funzionamento taglio laser	2540 x 1280 mm	3120 x 1570 mm	Sequenza corse max. in punzonatura	1200 1/min	1000 1/min	Ingombro	7950 x 6700 mm	8070 x 7650 mm
<b>Prestazioni</b>			Sequenza corse max. in marcatura	2800 1/min	2800 1/min	Altezza	2500 mm	2500 mm
Potenza laser	4 kW	4 kW	<b>Utensili</b>			Peso	23000 kg	23000 kg
Spessore lamiera max. <sup>2</sup>	8 mm	8 mm	Magazzino lineare	22 utensili con 3 pinze	21 utensili con 4 pinze	<b>Potenza assorbita</b>		
Forza di punzonatura max.	220 kN	220 kN	Numero di utensili con impiego MultiTool	21 – 210 da 5-/10	22 – 220 da 5-/10	Potenza media assorbita	16 – 70 kW	16 – 70 kW
Premilamiero attivo (programmabile a passi)	4,5 – 20 kN	4,5 – 20 kN	<b>Tempo cambio utensile</b>	0,3 - 2,8 s	0,3 - 2,8 s	Azionamento standby	ca. 1 kW	ca. 1 kW
Peso pezzo max.	220 kg	280 kg	<b>Precisione<sup>3</sup></b>					
<b>Velocità</b>			Scosamento di posizione Pa	± 0,10 mm	± 0,10 mm	<sup>1</sup> Sempre senza riposizionamento		
Asse X	100 m/min	100 m/min	Dispersione media di posizione Ps	± 0,03 mm	± 0,03 mm	<sup>2</sup> Con tavoli a spazzoli sono validi dati modificati		
Asse Y	60 m/min	60 m/min	<b>Controllo CNC TRUMPF</b>	Rexroth IndraMotion MTX	Rexroth IndraMotion MTX	<sup>3</sup> La precisione ottenibile dipende, tra l'altro, dal tipo di pezzo, dal trattamento preliminare a cui è stato sottoposto, dalla misura del foglio e dalla posizione sul campo di lavoro. Secondo norma VDI/DGQ 3441, base di misura 1 m.		
Simultanei (X e Y)	116 m/min	116 m/min				<sup>4</sup> Valori approssimativi. I dati esatti sono riportati nei piani d'installazione di ciascun impianto.		

# Automazione intelligente.



Lo SheetMaster della TruMatic 7000 è tanto dinamico quanto quello utilizzato per la TruPunch 5000, ma anche più flessibile. Tutte le ventose sono monitorate singolarmente. Questo rende il processo assolutamente sicuro.

## Rimozione simultanea fino a quattro pezzi

Lo SheetMaster, insieme agli assi dinamici del laser, consente di tagliare e di rimuovere in tutta sicurezza fino a quattro pezzi contemporaneamente. Per fare ciò lo SheetMaster aspira i pezzi ancor prima che questi vengano separati dalla griglia residua. E' dotato di quattro barre di ventose composte ciascuna da 80 ventose, che sono monitorate e suddivise in gruppi da sei o dieci. Questo rende possibile rimuovere anche i pezzi più piccoli e fini.



## Carico ancora più flessibile.

Grazie alla griglia di ventose di nuova costruzione, queste possono essere posizionate in modo flessibile e lo SheetMaster può essere ampliato con un'ulteriore trave di supporto per le ventose. Il carico diventa in questo modo ancora più flessibile. Sia il dispositivo di misurazione dello spessore lamiera, sia il dispositivo sfogliatore possono essere adeguati al formato della lamiera per prendere e caricare tagli di dimensioni diverse.



TRUMPF Homberger è certificata UNI EN ISO 9001