



COSTA
LEVIGATRICI
METAL

SBAVATRICI SATINATRICI UNIVERSALI



Dotazioni STANDARD della Serie M36



Oscillazione nastri con fotocellula



Gruppo cilindro con Grit-Set pneumatico a 6 posizioni per compensare le variazioni di spessore delle varie grane abrasive



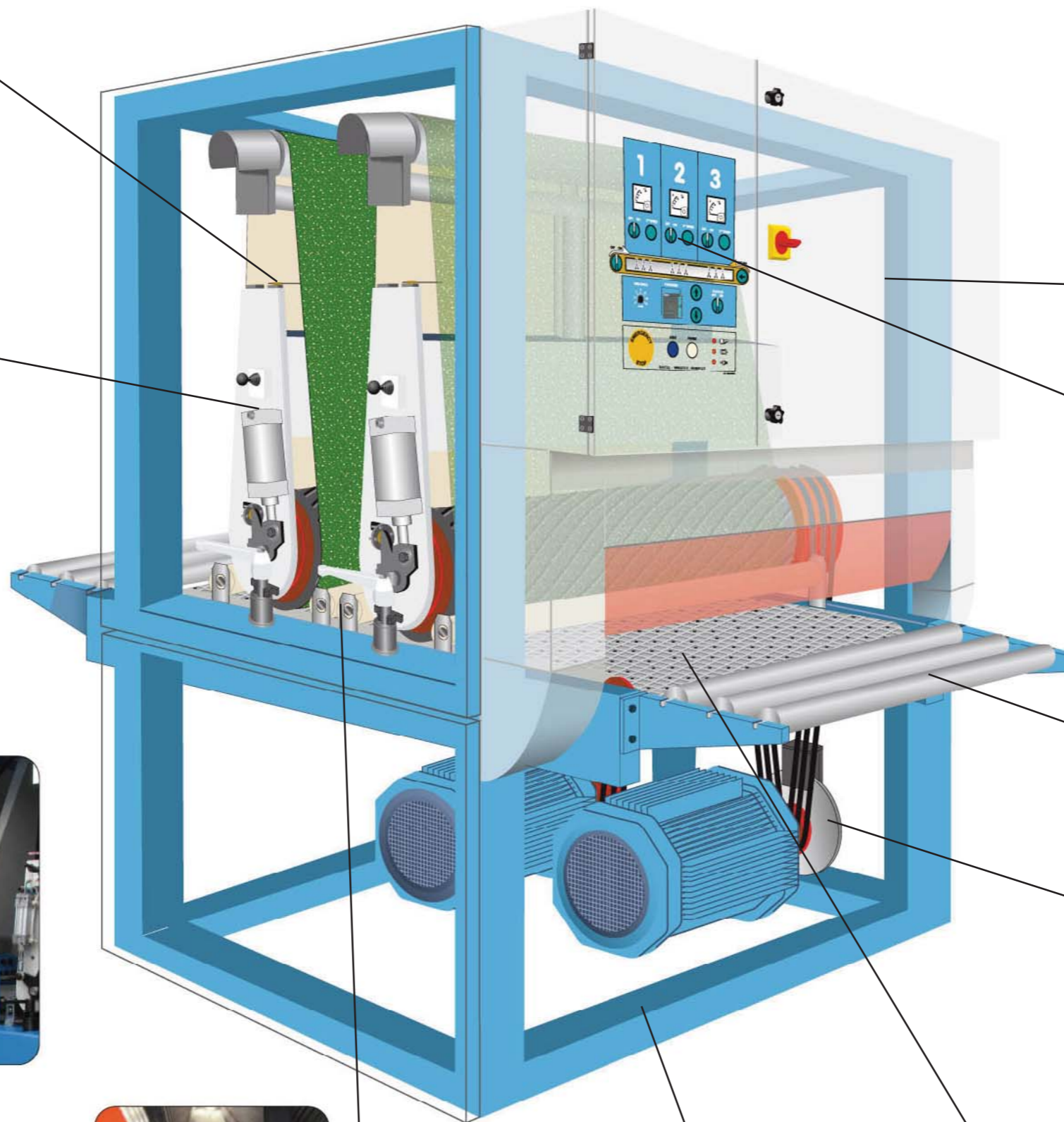
L'unità XVS è completamente estraibile, di facile manutenzione per il cambio spazzole; utilizza spazzole standard a basso costo di acquisto o dedicate per lavori specifici.



Gruppo spazzola longitudinale Ø 180 mm con regolazione manuale e visualizzatore meccanico di quota. Sistema di oscillazione laterale. Sono disponibili spazzole in acciaio, acciaio inox, scotch brite, tynex e lamellari.



Doppi rulli pressori con aggiustamento micrometrico per ogni gruppo di lavoro



Struttura monolitica in acciaio con trattamenti di stabilizzazione per assicurare rigidità e durata delle geometrie macchina, anche negli utilizzi più pesanti (in relazione alle potenze disponibili).



Impianto elettrico a norme CE con componenti di alta qualità di primarie marche, cablaggi numerati, schemi generali su manuali istruzione.



Pannello comandi intuitivo e completo, con led per segnalare i vari tipi di emergenza possibili.

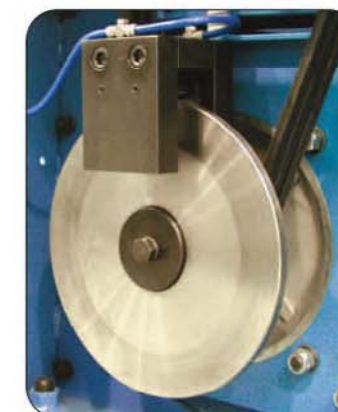


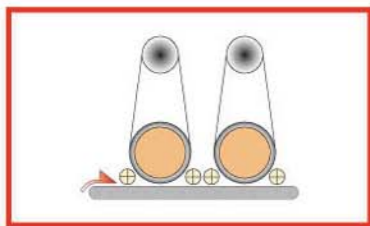
Rulliere folli poste in entrata ed uscita del banco avanzamento per aumentare la base d'appoggio dei pezzi.

Ogni gruppo motore è completo di un proprio freno a disco per arresto in emergenza entro pochi secondi.

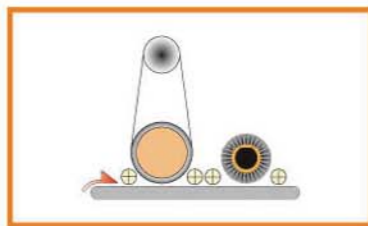


Sistema di tenuta dei pezzi piccoli e/o scivolosi tramite depressione. Richiede il collegamento all'impianto di aspirazione, che deve avere una buona velocità dell'aria aspirata.

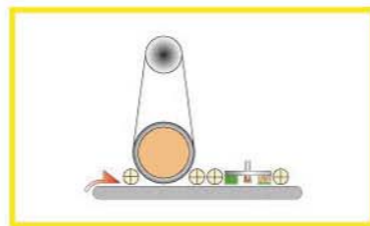




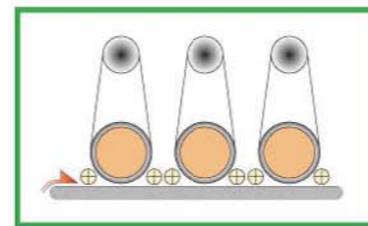
Ciclo di Sbavatura su pezzi ossitagliati e/o tagliati al plasma con M36 CC



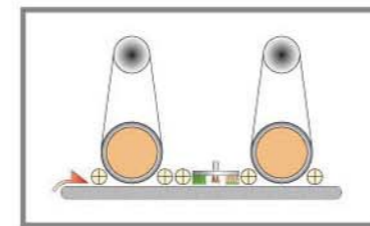
Ciclo di Sbavatura su pezzi tagliati al laser con M36 CS



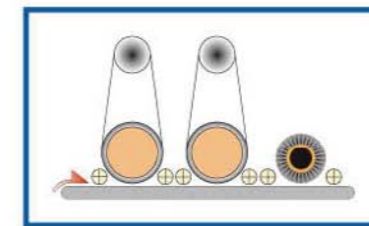
Ciclo di Sbavatura su pezzi tagliati al laser con M36 CV



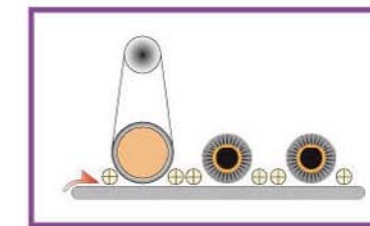
Ciclo di Satinatura su acciaio inox e alluminio con M36 CCC



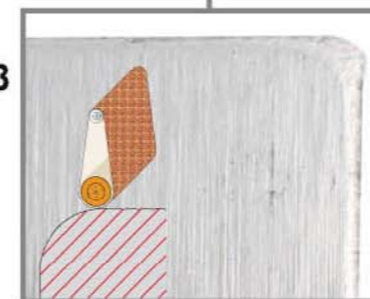
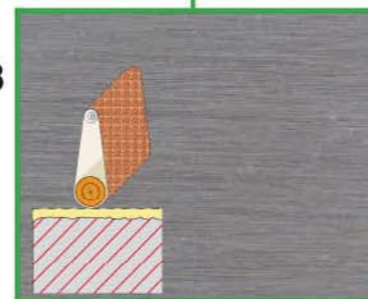
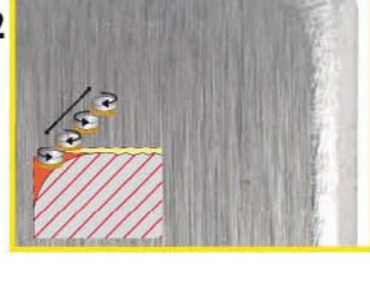
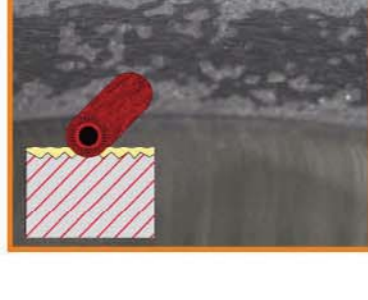
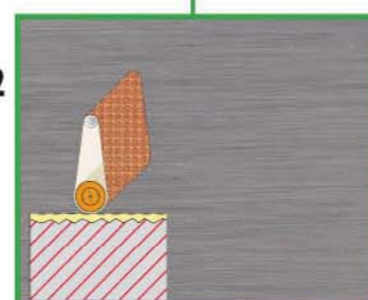
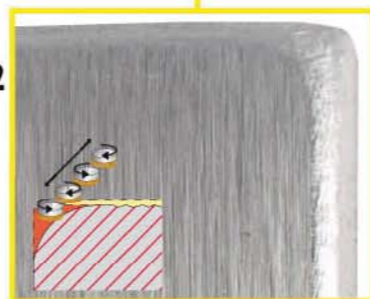
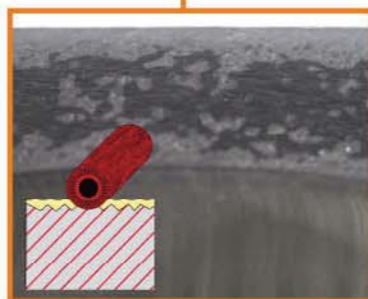
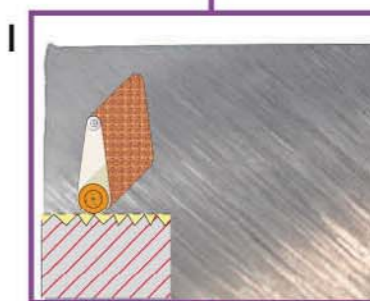
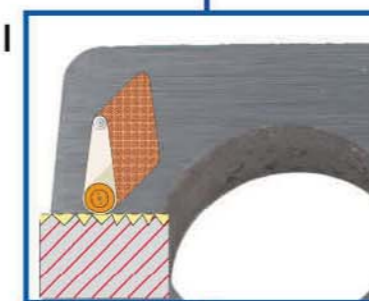
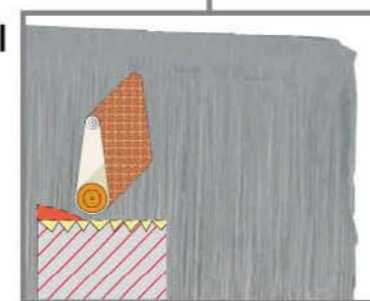
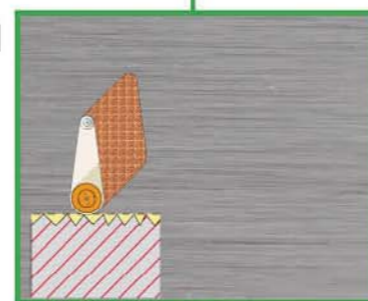
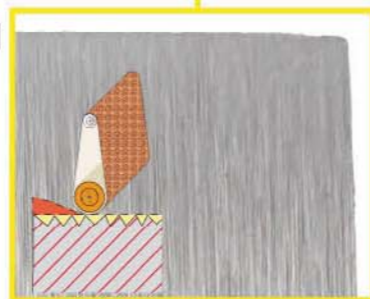
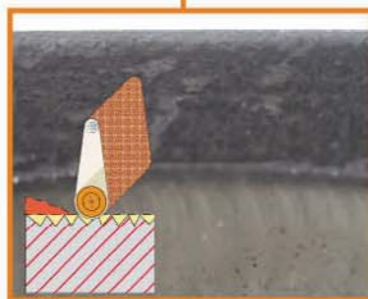
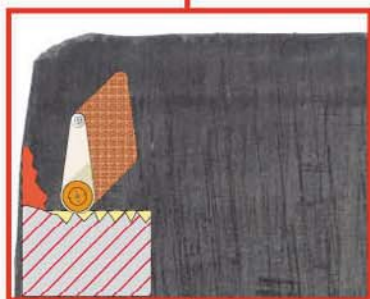
Ciclo di Sbavatura satinatura su acciaio inox e alluminio con M36 CVC



Ciclo di Sbavatura satinatura su pezzi tagliati al laser con M36 CCS



Ciclo di Sbavatura su pezzi punzonati con M36 CSS



Serie M36 a 2 gruppi operatori

GOSTA GOSTA



M36 CC 1150

Sbavatrice / satinatrice a:
due nastri abrasivi longitudinali

DATI TECNICI		M36 CC	M36 CS	M36 CV
Larghezza di lavoro	mm	1150	1150	1150
Spessore di lavoro min/max	mm	0,8 ÷ 150	0,8 ÷ 150	0,8 ÷ 150
Velocità di avanzamento min/max	m/min	3 ÷ 18	3 ÷ 18	1 ÷ 15
Potenza motore di avanzamento	kW	1,1	1,1	1,1
Sviluppo nastri abrasivi	mm	2200 x 1180	2200 x 1180	2200 x 1180
Consumo aria compressa a 6 bar	NI/min	50	25	25
Volume aria aspirata (24 m/s)	m3/h	3050	3050	3050
Peso macchina	Kg	1800	1700	1800

(*) Spazzola esterna supplementare applicabile su tutti i modelli

DATI TECNICI		M36 CCC	M36 CVC	M36 CCS	M36 CSS
Larghezza di lavoro	mm	1150	1150	1150	1150
Spessore di lavoro min/max	mm	0,8 ÷ 150	0,8 ÷ 150	0,8 ÷ 150	0,8 ÷ 150
Velocità di avanzamento min/max	m/min	3 ÷ 18	1 ÷ 15	3 ÷ 18	3 ÷ 18
Potenza motore di avanzamento	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Sviluppo nastri abrasivi	mm	2200x1180	2200x1180	2200 x 1180	2200 x 1180
Consumo aria compressa a 6 bar	NI/min	75	50	50	25
Volume aria aspirata (24 m/s)	m3/h	4570	4570	4570	4570
Peso macchina	Kg	2300	2300	2250	2200

(*) Spazzola esterna supplementare applicabile su tutti i modelli



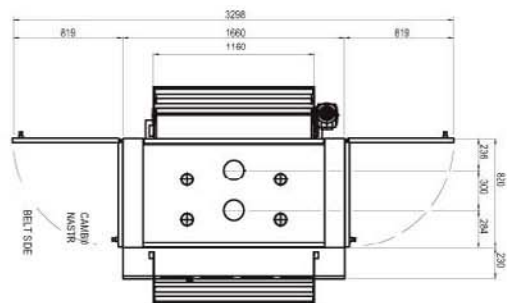
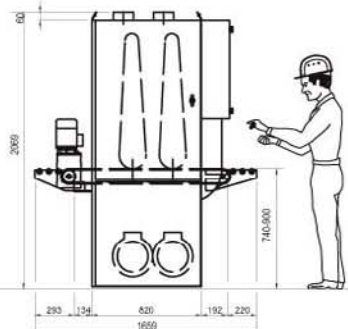
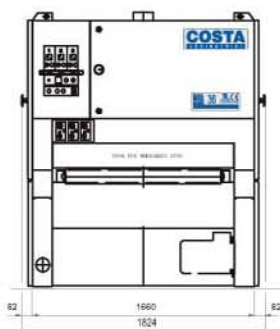
M36 CS 1150

Sbavatrice / satinatrice ad:
**un nastro abrasivo longitudinale,
un gruppo spazzola longitudinale.**



M36 CV 1150

Sbavatrice / satinatrice ad:
**un nastro abrasivo longitudinale,
un gruppo spazzola verticale XVS.**



Serie M36 a 3 gruppi operatori



M36 CCC I 150

Sbavatrice / satinatrice a:
tre nastri abrasivi longitudinali



M36 CVC I 150

Sbavatrice / satinatrice a:
due nastri abrasivi longitudinali,
un gruppo spazzola verticale XVS.



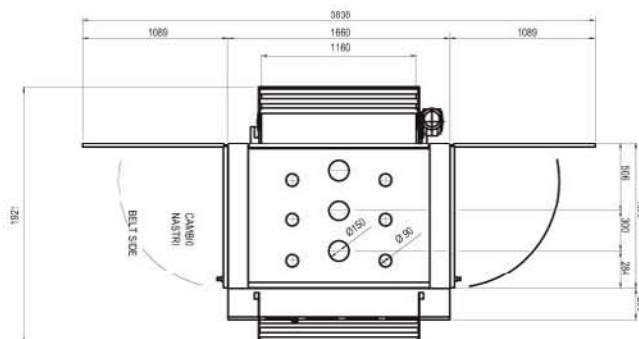
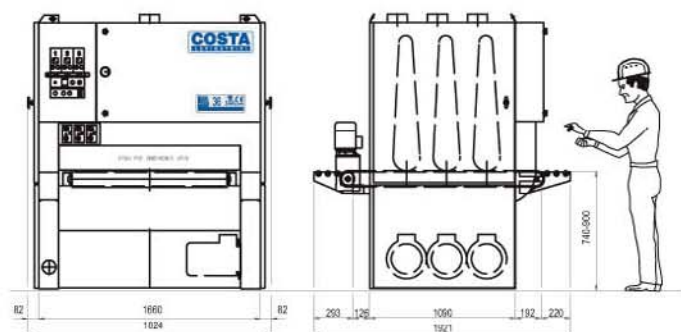
M36 CCS I 150

Sbavatrice / satinatrice a:
due nastri abrasivi longitudinali,
un gruppo spazzola longitudinale.



M36 CSS I 150

Sbavatrice / satinatrice ad:
un nastro abrasivo longitudinale,
due gruppi spazzola longitudinali.



a complemento delle nostre linee di produzione

Sbavatrici

MSP - WSP



Satinatrici



MSH - MKP - MKH - MK3

Spazzolatrici

MBL - MBF - MBX



Macchine speciali



COMBIMATE - LARGHEZZA SPECIALE

Schio (Headquarter) Via Venezia, 144 36015 Schio (VI) Italy



Sandrigo 2 Via G. Galilei, 5 - 36066 Sandrigo (VI) Italy



Sandrigo 3 Via Galvani, 1 - 36066 Sandrigo (VI) Italy

Con riserva di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.