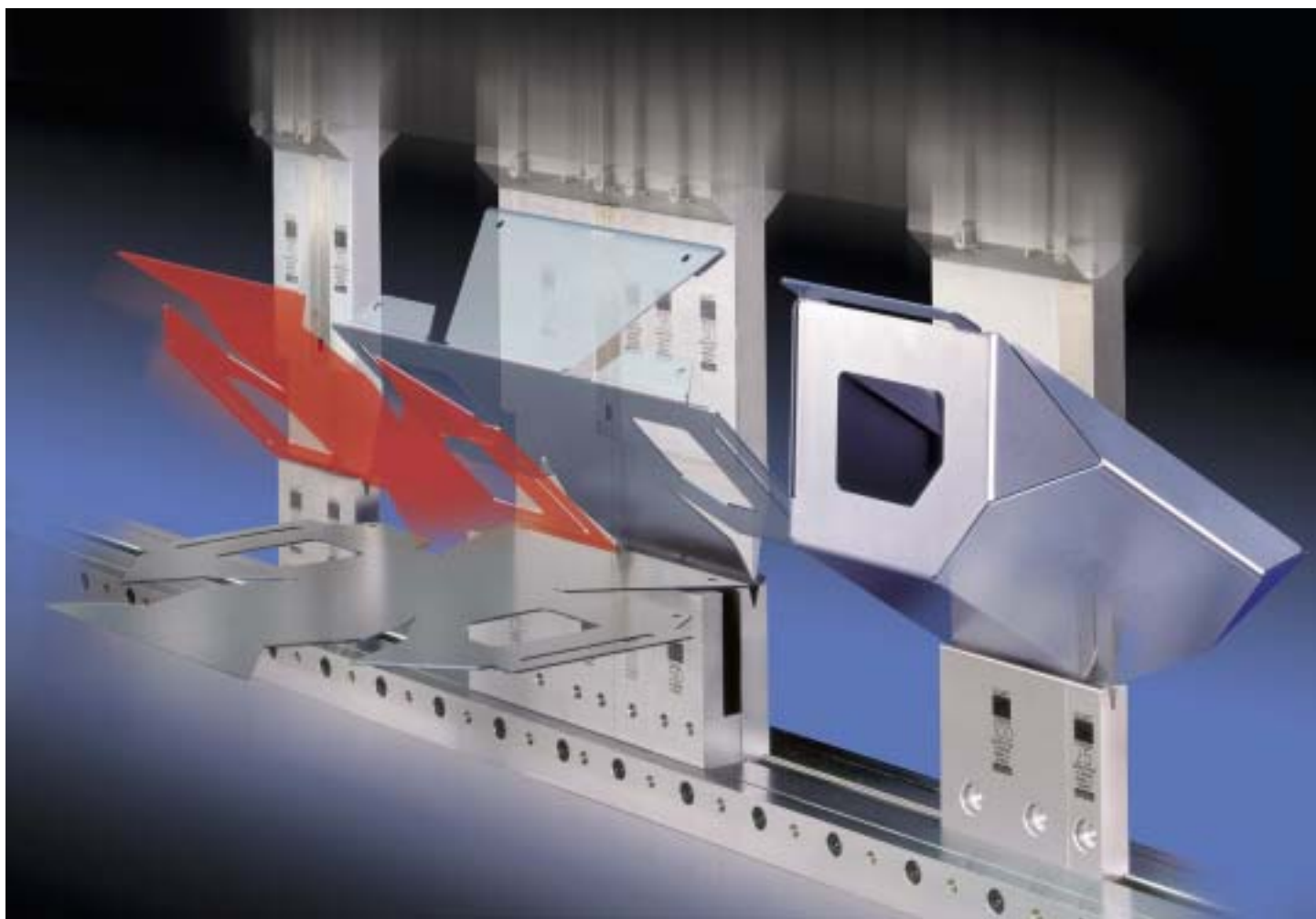
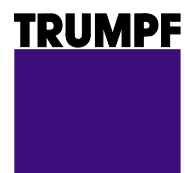


Presse piegatrici a CNC TRUMPF



Temprati al Laser:
gli utensili di piegatura TRUMPF
sono di lunga durata e resistenti
all'usura

Utensili di piegatura
LASERdur



La qualità è standard!

- Imballaggio di qualità e sicurezza

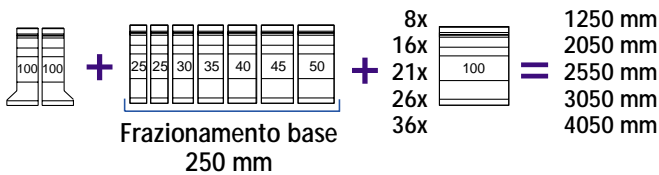


- Tutti gli elementi utensile sono autocentranti, intercambiabili e posizionabili in modo speculare
- Sistema di sicurezza anticaduta
- Marcatura indelebile dei dati utensile
- Zona di lavoro temprata al Laser (58-60 HRC)



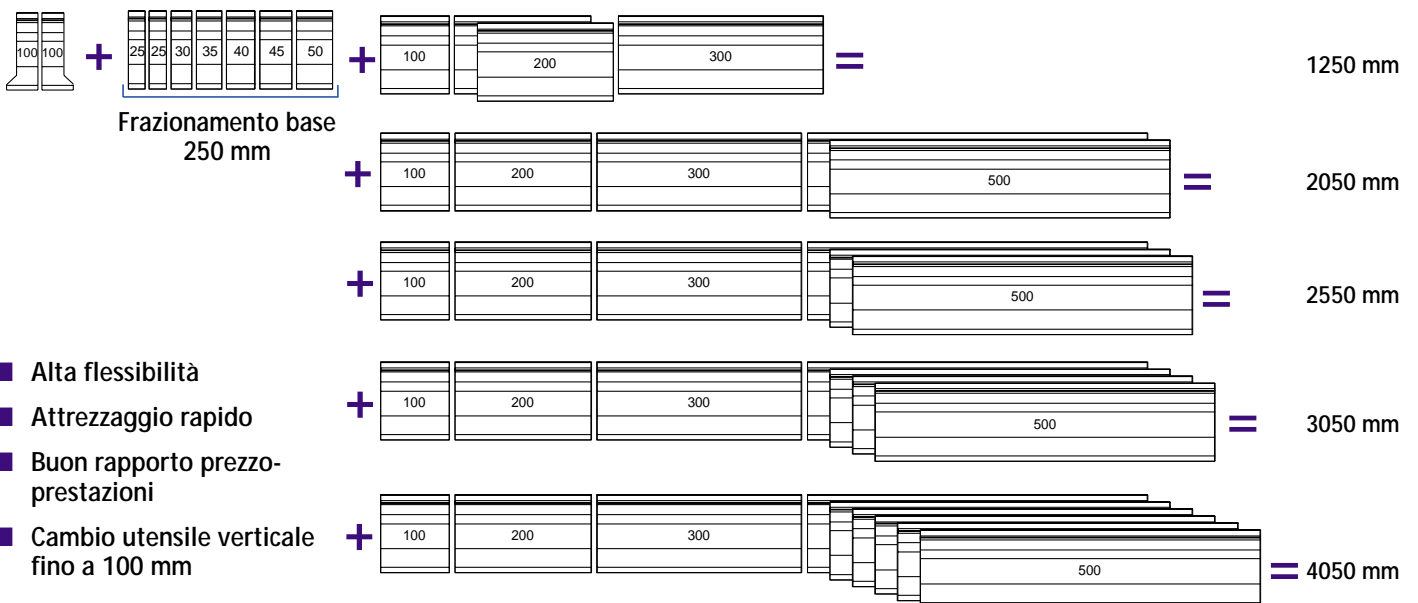
Suddivisione utensili

Punzoni con frazionamento tipo A



- Massima flessibilità
- Attrezzaggio rapido
- Cambio utensile verticale per tutte le lunghezze

Punzoni con frazionamento tipo B



- Alta flessibilità
- Attrezzaggio rapido
- Buon rapporto prezzo-prestazioni
- Cambio utensile verticale fino a 100 mm

Frazionamento matrici

Suddivisione uguale ai punzoni (scarpette sostituite con spezzoni diritti da 100 mm)

Punzoni standard

incavo grande	incavo piccolo	lancia con incavo	lancia	lancia con superficie per schiacciare	coniatura
OW200 120 86° R1 V C E	OW201 120 86° R1 V C E	OW202 120 28° R1 V C E	OW203 120 60° R4 V C E	OW210 140 28° R1 V C E	OW211 120 90° R1 V C E
OW200/S 220 86° R1 V	OW201/S 220 86° R1 V	OW202/S 220 28° R1 V	OW203/S 220 60° R4 V	OW210/S 240 28° R1 V	OW320 220 90° R0,2 R0,5 R1,0 R1,5 V

Portautensili

Schiacciatura Pieghe a Z

OW209/S 220 28° R0,3 R1,6 R2 R3 R4 R5 V	OW308 120 35 R10 - R25 V C E	OW308/S 120 55 R15 - R40 V	FWZ ZDL 100 possibili combinazioni dell'utensile di piegatura Combinazione con matrici da 30° V	OWZ/K 100 EVZ Z: da 4 a 10 mm, 90° intervallo: 2 mm V C E	OWK/90 120 100 ZE 90 EV/70 stazione di lavoro con asse I V
--	--	--	---	---	--

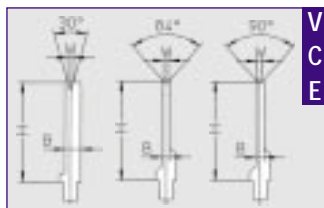
Adattatori

Utensili superiori per lavorazione lamiere sottili

allungatore TRUMPF H 60 H: 60, 80, 100, 150 mm V	Amada 80/150 A Amada 80/150 B LVD Beyeler Safan ecc. V	OW280/K 110 28° R1,5 V C E	OW/K130 110 28° R1,5 V C E	OW/K80 110 28° R1,5 V C E	OW390 110 28° R1,5 V C E	OW391 110 28° R1,5 V C E
--	---	--	--	---	--	--

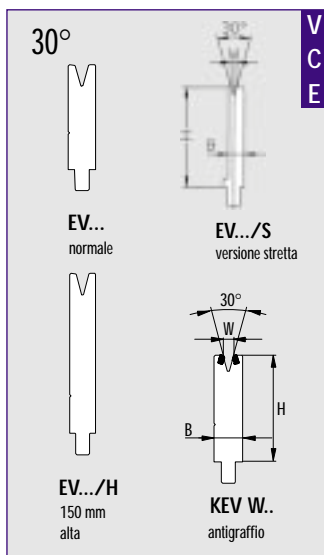
Si può installare sulle presse piegatrici TRUMPF: **V** = Serie V, **C** = Serie C, **E** = Serie E

Matrici standard per la lavorazione di lamiere sottili

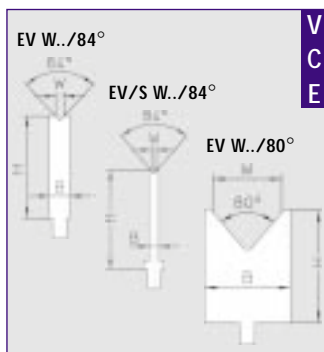


Tipo 30°	W	H	B	Tipo 90°	W	H	B
EV/S W4/30°	4	100	15	EV/S W4/90°	4	100	8
EV/S W5/30°	5	100	15	EV/S W5/90°	5	100	10
Tipo 84°	W	H	B				
EV/S W4/84°	4	100	8				
EV/S W5/84°	5	100	8				

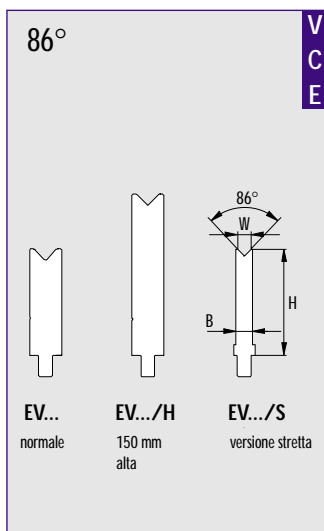
Matrici standard per piegatura in aria



Tipo 30°	W	H	B	Tipo 30°	W	H	B
EV001	6	100	20	EV005	16	100	30
EV001/R3	6	100	20	EV005/R3	16	100	30
EV001/H	6	150	20	EV005/H	16	150	30
EV001/S	6	100	16				
EV002	8	100	20	EV006	20	100	35
EV002/R3	8	100	20	EV006/H	20	150	35
EV002/H	8	150	20	EV007	24	100	40
EV002/S	8	100	17	EV007/H	24	150	40
EV003	10	100	20	KEV W8	8	100	25
EV003/R3	10	100	20	KEV W10	10	100	27
EV003/H	10	150	20	KEV W12	12	100	30
EV003/S	10	100	18				
EV004	12	100	25	KEV W16	16	100	35
EV004/R3	12	100	25	KEV W20	20	100	38
EV004/H	12	150	25	KEV W24	24	100	45
EV004/S	12	100	21,5				



Tipo 84°	W	H	B	Tipo 80°	W	H	B
EV W6/84°	6	100	20	EV W24/80°	24	100	35
EV/S W6/84°	6	100	10	EV W30/80°	30	100	45
EV W8/84°	8	100	20	EV W40/80°	40	100	55
EV/S W8/84°	8	100	12	EV W50/80°	50	100	65
EV W10/84°	10	100	20	EV W60/80°	60	100	75
EV/S W10/84°	10	100	14	EV W70/80°	70	100	85
EV W12/84°	12	100	25	EV W80/80°	80	100	100
EV/S W12/84°	12	100	16	EV W90/80°	90	120	110
EV W16/84°	16	100	30	EV W100/80°	100	120	120
EV W20/84°	20	100	30				

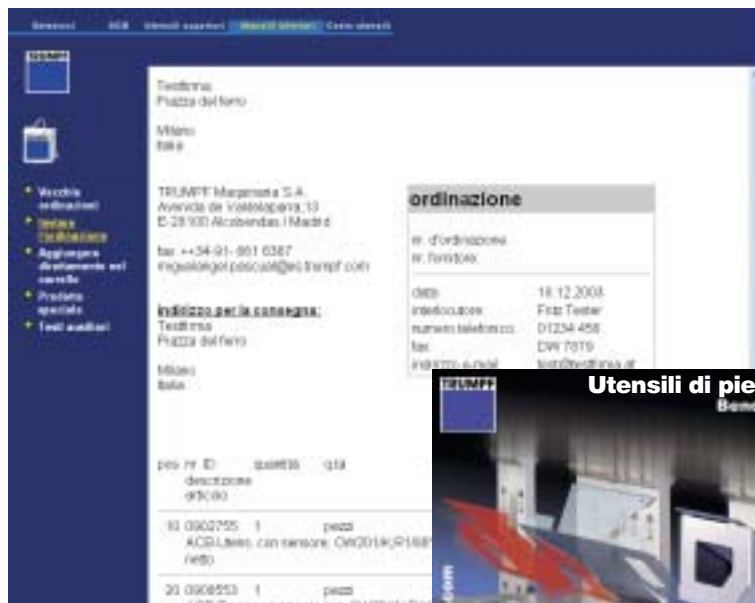


Tipo 86°	W	H	B	Tipo	W	H	B
EV020	6	100	20	EV025	20	100	30
EV020/H	6	150	20	EV025/H	20	150	30
EV020/S	6	100	10				
EV021	8	100	20	EV026	24	100	35
EV021/H	8	150	20	EV026/H	24	150	35
EV021/S	8	100	12				
EV022	10	100	20	EV027	30	100	45
EV022/H	10	150	20	EV027/H	30	150	45
EV022/S	10	100	14				
EV023	12	100	25	EV028	40	100	55
EV023/H	12	150	25	EV028/H	40	150	55
EV023/S	12	100	16				
EV024	16	100	30	EV029	50	100	75
EV024/H	16	150	30	EV029/H	50	150	75

Catalogo utensili su CD ROM

I vantaggi:

- Ordine rapido e non cartaceo
- Navigazione chiara
- Scelta utensile razionalizzata
- Integrazione dell'ordine dell'utensile a ACB in un unico catalogo
- Si evitano errori
- Facilità d'uso

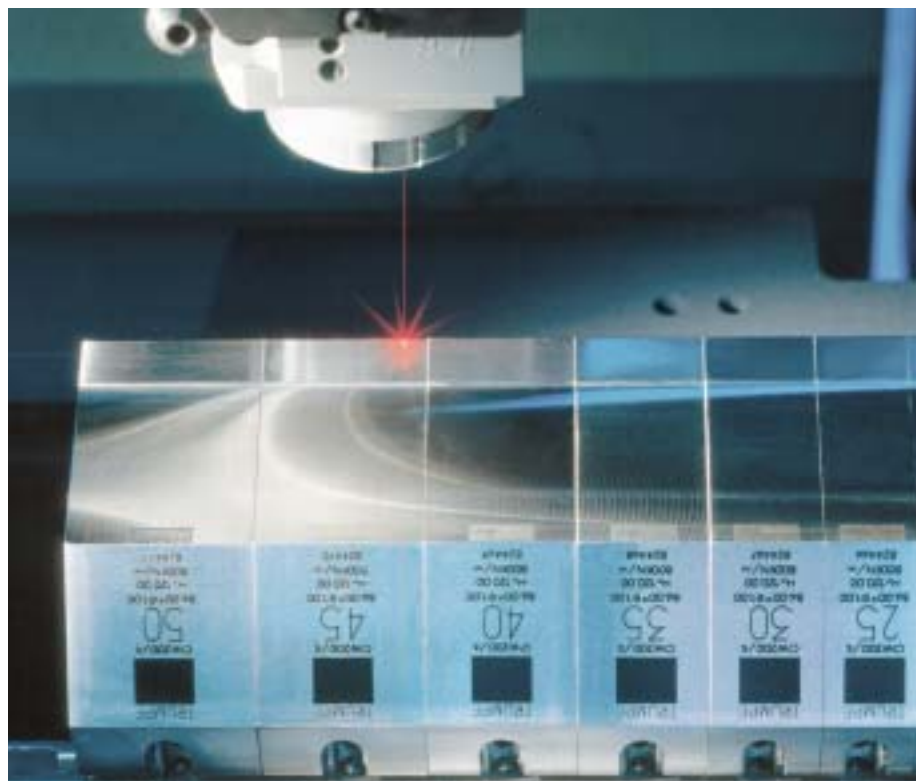


Il raggio laser tempra

- Zona lavoro con durezza 60 HRC
- Nucleo utensile tenace
- Nessuna deformazione da tempra
- Zone di lavoro resistenti all'usura



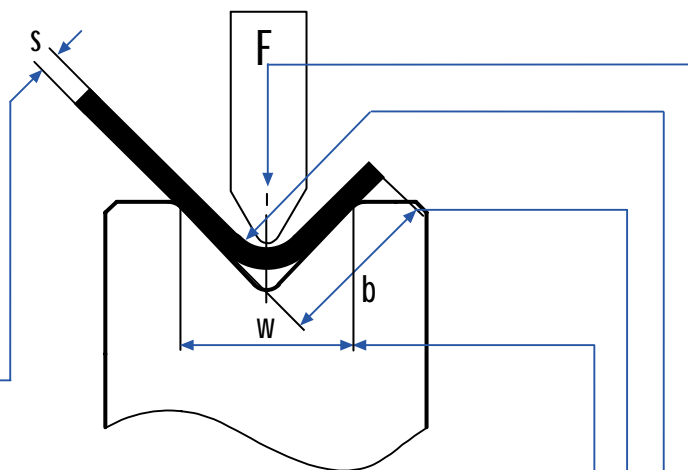
Zone temperate



Tempra laser degli utensili

Tabella forza di piegatura

Forza necessaria per piegatura in aria
Materiale 400 N/mm²



s	6	8	10	12	16	20	24	30	40	50	60	70	80	90	100	120	w	b	Ri
	4,5	6	7,5	9	12	15	18	22,5	30	37,5	45	52,5	60	67,5	75	90			
0,75	52	39	31	26															
1	93	70	56	47	35														
1,25	145	109	87	73	55	44													
1,5	209	157	126	105	79	63													
1,75		214	171	143	107	86	71												
2			223	186	140	112	93												
2,5				291	218	175	145	116											
3					314	251	209	168	126										
3,5					428	342	285	228	171	137									
4						447	372	298	223	179	149								
4,5						566	471	377	283	226	189	162							
5								466	349	279	233	200	175						
6								670	503	402	335	287	251	223					
7									684	547	456	391	342	304	274				
8										715	596	511	447	397	358	298			
10												798	698	621	559	466			
12													1005	894	804	670			

F in kN
s, v, b, Ri in mm

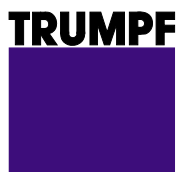
= apertura ottimale

Materiale 700 N/mm², Niro

s	6	8	10	12	16	20	24	30	40	50	60	70	80	90	100	120	w	b	Ri
	4,5	6	7,5	9	12	15	18	22,5	30	37,5	45	52,5	60	67,5	75	90			
0,75	87	65	52	44															
1	155	116	93	78	58														
1,25	242	182	145	121	91	73													
1,5	349	262	209	175	131	105													
1,75		356	285	238	178	143	119												
2			372	310	233	186	155												
2,5				485	364	291	242	194											
3					524	419	349	279	209										
3,5						570	475	380	285	228									
4							621	497	372	298	248								
4,5								628	471	377	314	269							
5									582	466	388	333	291						
6									838	670	559	479	419						
7										912	760	652	570	507					
8										1192	993	851	745	662	596				
10												1330	1164	1034	931	776			
12													1675	1490	1340	1118			

F in kN
s, v, b, Ri in mm

= apertura ottimale



TRUMPF-HOMBERGER S.r.l.
Via del Commercio
20090 Buccinasco (MI)

Tel.: +39-02 484 891
Fax: +39-02 484 895 00
e-mail: info@it.trumpf.com
Internet: http://www.it.trumpf.com